



zetagi[®]



Veneziani[®]

INDUSTRIA

2019

N. 01

INDUSTRIA & ANTICORROSIONE

Con i brand **Zetagi**[®] e **Veneziani**[®], la nostra Azienda è leader nel campo dei prodotti anticorrosione. Può vantare molteplici cicli protettivi certificati, utilizzabili in settori quali macchine utensili, contenitori di stoccaggio, oil&gas, infrastrutture stradali e ferroviarie, nonché impianti sportivi ed industriali.

La decennale esperienza di verniciatura **DIRECT TO METAL (DTM)**, con la gamma **Retron**, ha fatto conoscere ed apprezzare l'affidabilità dei nostri prodotti.

CERTIFICAZIONI

- Dal 1995 il **Colorificio Zetagi s.r.l.** ottiene da **SQS**, Associazione Svizzera per i Sistemi di Qualità e di Management, la certificazione **SQS ISO 9001 : 2015**
- Nel 2014 l'azienda ha conseguito la certificazione **OHSAS 18001:2007** per il sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro
- Nel 2017 è stata conseguita la certificazione **ISO 14001:2015** per il sistema di gestione ambientale **ISO 9001-14001-18001**

ACCREDITAMENTI

I prodotti **Zetagi**[®] - **Veneziani**[®] sono formulati e testati sia internamente che da laboratori indipendenti secondo gli standard industriali più recenti e rispondono alle esigenze di aziende quali:





LA NOSTRA STORIA

Il marchio Zetagi® nasce nel 1957 e si caratterizza immediatamente per la spiccata propensione all'innovazione, la concretezza delle soluzioni proposte e la grande flessibilità produttiva. Queste caratteristiche si sono mantenute costanti nella storia dell'Azienda e dei suoi passaggi generazionali, permettendo al marchio di raggiungere prestigiosi ed ambiti traguardi.

La grande competenza nell'ambito della formulazione chimica e della produzione industriale, unite alla capacità propositiva e qualificata del team aziendale, hanno consentito di precorrere le esigenze del mercato ed offrire soluzioni concrete.

Zetagi® può vantare un trend di crescita costante che ha permesso l'acquisizione di altri marchi e l'accrescimento della forza operativa. Proprio nel periodo più recente, la nostra Azienda ha considerevolmente rafforzato la propria posizione nell'ambito del settore **Protective Coatings**, con l'inserimento dello storico marchio **Veneziani®** all'interno della squadra Zetagi®.

Tale operazione costituisce il chiaro presupposto per un ulteriore consolidamento della leadership nel mercato nazionale ed una maggiore competitività in quello internazionale.



IL BRAND DI SUCCESSO!

Veneziani® è il marchio che il **Colorificio Zetagi** dedica allo sviluppo di una vasta gamma di prodotti vernicianti con alte prestazioni tecnologicamente all'avanguardia.

Questa ampia e diversificata tipologia di prodotti rientra nel settore denominato **Protective Coatings**, con elevati standard che rispondono alle richieste del mondo dell'anticorrosione.

Le vernici e i rivestimenti a marchio **Veneziani®** sono formulati sulla base di una profonda conoscenza tecnica ed esperienza sul campo, sono testati sia internamente che da laboratori indipendenti secondo gli standard industriali più recenti e rispondono alle norme ISO 12944, ACQPA, Norsok M501, ENI VAR.PAI.FUN 20000, ENI PIP.COR.FUN 20550, Snam Rete Gas, RFI, ENEL 999SR03019 ed Edison.

I sistemi proposti hanno prestazioni di alta qualità e sono disponibili per un ampio ventaglio di ambienti corrosivi e settori industriali, garantendo, nel tempo, il ritorno economico dell'investimento.

Le caratteristiche intrinseche delle vernici **Veneziani®** contribuiscono inoltre a sveltire i processi produttivi delle opere, ne proteggono l'integrità strutturale, ne migliorano l'aspetto estetico e ne facilitano la pulizia e la manutenzione.

RICHIEDI IL CATALOGO DEI PRODOTTI VENEZIANI® AL TUO AGENTE DI ZONA!

INDICE / LEGENDA

ANTIRUGGINI SINTETICHE 1K	01
SMALTI A RAPIDA ESSICAZIONE	02
SMALTI NITROSINTETICI	03
SMALTI OLEOSINTETICI	04
PRIMER ZINCANTI	05
FONDI EPOSSIDICI	06
FONDI INTERMEDI EPOSSIDICI	07
RIVESTIMENTI SPECIALI EPOSSIDICI	08
FINITURE EPOSSIDICHE	09
FINITURE ACRILICHE 2K DTM	10
FINITURE ACRILICHE ALTO SOLIDO	11
FINITURE POLIURETANICHE 2 K	12-13
VERNICI PER ALTE TEMPERATURE	14
VERNICI SPECIALI	15
FONDI/FINITURE EPOSSIDICHE AD ACQUA	16
FONDI/FINITURE 1K AD ACQUA	17
ACRILICHE ACQUA 2K	18
TINTOMETRIA A SOLVENTE	19
TINTOMETRIA AD ACQUA	20-22
CATALIZZATORI	23
DILUENTI	24
TABELLE RAL	25
CICLI DI VERNICIATURA	26-28
CONDIZIONI DI VENDITA	29-32
	33



APPLICAZIONE A SPRUZZO



CHROMASYSTEM



APPLICAZIONE A PENNELLO



PRODOTTO DISPONIBILE SU RICHIESTA



APPLICAZIONE A RULLO



PRODOTTO DISPONIBILE A MAGAZZINO

-  = Chromasystem
-  = Su Richiesta
-  = A Magazzino

ANTIRUGGINI SINTETICHE 1K

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
190.000	Fondo Sintetico ai Fosfati di Zinco	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Antiruggine a base di resine alchidiche. Elevata protezione alla corrosione. Sopraverniciabile con smalti oleosintetici.</p> 	Solidi in Volume	61 ± 2%	 Rosso Ossido	190009.3	0,75 Lt.
	Peso Specifico	1,6 kg/l ± 0,05	 Rosso Ossido	190009.4	4 Lt.
	Consumo Teorico	260 g/m ² a 100 μ	 Grigio Ral 7032	190034.7	0,75 Lt.
	Diluizione	5-10% con 903071	 Grigio Ral 7032	190034.4	4 Lt.
 192.000	Fondo Sintetico	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Antiruggine sintetica utilizzabile come strato di fondo per strutture in acciaio ed impianti in atmosfere industriali.</p> 	Solidi in Volume	47 ± 2%	 Nero	192004.1	25 kg.
	Peso Specifico	1,4 kg/l ± 0,05	 Grigio Ral 7000	192002.3	25 kg.
	Consumo Teorico	150 g/m ² a 50 μ	 Bianco	192001.1	25 kg.
	Diluizione	10-20% con 900032	 Completamento Chromasystem	5819200.6	22 kg.
 194.000	Fondo Extra per esterno ai Fosfati	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Fondo monocomponente per strutture in acciaio, formulato con resine alchidiche e fosfati di zinco, con buona resistenza agli agenti atmosferici ed una facile sopraverniciabilità con smalti rapida essiccazione, nitro etc.</p> 	Solidi in Volume	52 ± 2%	 Rosso Ossido	194038.1	25 Kg.
	Peso Specifico	1,49 kg/l ± 0,05	 Grigio Ral 7035	194131.5	25 Kg.
	Consumo Teorico	145 g/m ² a 50 μ	 Grigio Ral 7035	194131.6	5 Kg.
	Diluizione	5-10% con 900033	 Completamento Chromasystem	5819400.9	18 Kg.
 191.000	Fondo Finitura Opaco 25 Gloss	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Fondo-Finitura a base di resine alchidiche, per una buona protezione anticorrosiva dei supporti in ferro, rapidità di essiccazione.</p> 	Solidi in Volume	58 ± 2%	 Tinte Fascia "A"		25 kg.
	Peso Specifico	1,4 kg/l ± 0,05	 Tinte Fascia "B"		25 kg.
	Consumo Teorico	95 g/m ² a 40 μ	 Tinte Fascia "C"		25 kg.
	Diluizione	10-20% con 900032	 Tinte Fascia "D"		25 kg.
			 Tinte Fascia "E"		25 kg.
			 Tinte Fascia "F"		25 kg.
			 Completamento Chromasystem	5819100.8	18 Kg.

SMALTI A RAPIDA ESSICCAZIONE

 = Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
 142.000	Agrizan industriale Lucido 90 Gloss Solidi in Volume 54 ± 2% Peso Specifico 1,30 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 95 g/m ² a 40 μ Diluizione 5-10% con 900032	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
			▲ Tinte Fascia "A" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "B" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "C" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "D" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "E" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "F" 25 Kg. ■ Completamento Chromasystem 5814200.9 15 Kg.		
 142.1000	Agrizan industriale Semilucido 40 Gloss Solidi in Volume 60 ± 2% Peso Specifico 1,3 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 85 g/m ² a 40 μ Diluizione 5-10% con 900032	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
			▲ Tinte Fascia "A" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "B" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "C" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "D" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "E" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "F" 25 Kg. ■ Completamento Chromasystem 5814210.1 20 Kg.		
 168.000	Agrizan Extra Lucido 90 Gloss Solidi in Volume 52 ± 2% Peso Specifico 1,24 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 145 g/m ² a 60 μ Diluizione 10-15% con 900033	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
			▲ Tinte Fascia "A" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "B" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "C" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "D" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "E" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "F" 25 Kg. ■ Completamento Chromasystem 5816800.2 3 Kg. ■ Completamento Chromasystem 5816800.1 15Kg.		
 169.000	Agrizan Extra Semilucido 50 Gloss Solidi in Volume 54 ± 2% Peso Specifico 1,47 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 160 g/m ² a 60 μ Diluizione 10-15% con 900033	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
			▲ Tinte Fascia "A" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "B" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "C" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "D" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "E" 25 Kg. ▲ Tinte Fascia "F" 25 Kg. ■ Completamento Chromasystem 5816900.2 3 Kg. ■ Completamento Chromasystem 5816900.1 15Kg.		

 = Chromasystem

 = Su Richiesta

 = A Magazzino

SMALTI NITRO SINTETICI

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
 300.000	Nitrosin Lucido 85 Gloss	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Smalto nitrosintetico a base di resine alchiliche, nitrocellulosa. Rapidità di essiccazione, buona brillantezza e pienezza.	Solidi in Volume	30 ± 2%	 Tinte Fascia "A"		20 Kg.
	Peso Specifico	1,00 kg/l ± 0,05	 Tinte Fascia "B"		20 Kg.
	Consumo Teorico	135 g/m ² a 40 μ	 Tinte Fascia "C"		20 Kg.
	Diluizione	30% con 900.032	 Tinte Fascia "D"		20 Kg.
			 Tinte Fascia "E"		20 Kg.
			 Tinte Fascia "F"		20 Kg.
			 Completamento Chromasystem	5830000.2	3 Kg.
			 Completamento Chromasystem	5830000.1	16Kg.
 370.000	Nitrosin Opaco Gloss 20 - 40	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Smalto nitrosintetico a base di resine alchiliche, nitrocellulosa. Rapidità di essiccazione, opaco.	Solidi in Volume	31 ± 2%	 Tinte Fascia "A"		20 Kg.
	Peso Specifico	1,03 kg/l ± 0,05	 Tinte Fascia "B"		20 Kg.
	Consumo Teorico	130 g/m ² a 40 μ	 Tinte Fascia "C"		20 Kg.
	Diluizione	30% con 900.032	 Tinte Fascia "D"		20 Kg.
			 Tinte Fascia "E"		20 Kg.
			 Tinte Fascia "F"		20 Kg.
			 Completamento Chromasystem	5837000.2	3 Kg.
			 Completamento Chromasystem	5837000.1	16 Kg.

SMALTI OLEOSINTETICI

 = Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
 610.0000 Smalto oleosintetico; buona solidità alla luce. Ottima copertura, pennellabilità, resistenza alle intemperie, buona protezione in ambienti industriali; conserva una buona brillantezza nel tempo  	Super Smalto Beta Lucido Solidi in Volume 67 ± 2% Peso Specifico 1,20 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 55 g/m ² a 30 μ Diluizione Pronto all'uso	✓  Tinte Fascia "A"  Tinte Fascia "B"  Tinte Fascia "C"  Tinte Fascia "D"  Tinte Fascia "E"  Tinte Fascia "F"  Completamento Chromasystem  Completamento Chromasystem	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
 190.012 Smalto oleosintetico; finitura ferro micaceo. Ottima copertura, pennellabilità, resistenza alle intemperie, buona protezione in ambienti industriali; conserva una buona brillantezza nel tempo  	Beta Opaco Ossido Micaceo 30-40 Gloss Solidi in Volume 68 ± 2% Peso Specifico 1,70 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 75 g/m ² a 30 μ Diluizione 5-10% con 903071	✓  Grigio Nero  Completamento Chromasystem	COLORE	ARTICOLO	KG/LT

☺ = Chromasystem

▲ = Su Richiesta

■ = A Magazzino

PRIMER ZINCANTI

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
706.176	Fondo Zincante Epossidico Conforme norma SSPC paint 20 Tipo 2 Liv.1	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Primer bicomponente epossidico ad elevatissimo contenuto di zinco metallico, in grado di fornire le migliori caratteristiche anticorrosive con eccellente resistenza all'acqua ed aderenza. Tale zincente è conforme a SSPC Paint 20, tipo 2, livello 1.	Solidi in Volume 64 ± 2% Peso Specifico 2,69 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 295 g/m ² a 70 μ Catalisi 5% con 701.455 Diluizione 5 % con 900.033	■ 706176.7 25 Kg.
		
706.181	Fondo Zincante Epossidico BCZ	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Primer bicomponente epossidico ad elevato contenuto di zinco metallico, buone caratteristiche anticorrosive. Dopo completo indurimento resiste molto bene ad una vasta gamma di solventi e a condizioni atmosferiche particolarmente severe.	Solidi in Volume 59 ± 2% Peso Specifico 2,33 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 275 g/m ² a 70 μ Catalisi 10% con 701.450 Diluizione 5 % con 900.033	■ 706181.7 25 Kg.
		
760.205	Fondo Zincante Inorganico Conforme norma SSPC paint 20 Tipo 1 Liv. 2	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Primer zincente inorganica ad elevatissimo contenuto di zinco metallico, eccellente protezione alla corrosione. Conforme a SSPC Paint 20, tipo 1, livello 2. Resiste fino a 400° C e ai solventi organici.	Solidi in Volume 60 ± 2% Peso Specifico 2,50 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 290 g/m ² a 70 μ Catalisi 1 di 760205 con 1 di 760202 Diluizione 5 % con 906.008 invernale Diluizione 5 % con 906.007 estivo	■ 760205.5 12,5 Kg. ■ 760202.5 25 Kg.
		
760.103	Fondo Zincante Organico a Freddo	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Primer a base di resine oleofenoliche e zinco metallico, in grado di fornire eccellenti caratteristiche anticorrosive.	Solidi in Volume 43 ± 2% Peso Specifico 2,70 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 375 g/m ² a 60 μ Diluizione 15 - 20 % con 900.032	■ 760103.6 6 Kg.
		

FONDI EPOSSIDICI

 = Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
 706.000 Fondo epossidico 2K con eccellente adesione su ferro e leghe leggere. Se ne consiglia l'impiego come mano di fondo, per strutture e manufatti metallici.	Fondo Epossidico Leghe Leggere	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
	Solidi in Volume	53 ± 2%	 Grigio Ral 7035	706020.1	25 Kg.
	Peso Specifico	1,50 kg/l ± 0,05	 Grigio Ral 7035	706020.2	5 Kg.
	Consumo Teorico	140 g/m ² a 50 μ	 Bianco	706029.1	25 Kg.
	Catalisi	20% con 701455	 Bianco	706029.2	5 Kg.
	Diluizione	5 - 15% con 900.033	 Completamento Chromasystem	5870600.1	20 Kg.



706.000 ZNP Fondo epossidico 2K ai fosfati di zinco con eccellente adesione su ferro e leghe leggere. Se ne consiglia l'impiego come mano di fondo, per strutture e manufatti sottoposti a severe sollecitazioni chimiche ed ambientali.	Fondo Epossidico ai Fosfati	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
	Solidi in Volume	52 ± 2%	 Grigio Ral 7035	706060.1	25 Kg.
	Peso Specifico	1,48 kg/l ± 0,05			
	Consumo Teorico	170 g/m ² a 60 μ			
	Catalisi	20% con 701.455			
	Diluizione	5 - 15% con 900033			



 706.700 Prodotto bicomponente epossidico, garantisce buona adesione su acciaio e leghe leggere. Se ne consiglia l'impiego come mano di fondo su macchinari e manufatti in genere.	Fondo Epossidico HB	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
	Solidi in Volume	47 ± 2%	 Bianco	706734.1	25 Kg.
	Peso Specifico	1,44 kg/l ± 0,05	 Grigio Ral 7035	706730.1	25 Kg.
	Consumo Teorico	210 g/m ² a 70 μ	 Completamento Chromasystem	5876670.1	20 Kg.
	Catalisi	20% con 701450			
	Diluizione	5 - 15% con 900.033			



 = Chromasystem

 = Su Richiesta

 = A Magazzino

FONDI INTERMEDI EPOSSIDICI

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
		COLORE	ARTICOLO	KG/LT	
703.000	Fondo Epossidico Surface Tolerant ai Fosfati di Zinco	✓			
<p>Surface Tolerant applicabile ad elevato spessore con basso contenuto di solventi, con fosfati di zinco. Per strutture metalliche nuove o già verniciate Si può applicare anche in presenza di elevata umidità e basse temperature.</p> 	Solidi in Volume	64 ± 2%	 Grigio Ral 7035	703020.1	25 Kg.
	Peso Specifico	1,38 kg/l ± 0,05	 Grigio Alluminio Ral 9006 circa Omologato ACQPA	703311.1	25 Kg.
	Consumo Teorico	325 g/m ² a 150 μ	 Grigio Alluminio Ral 9006 circa Omologato ACQPA	703311.2	5 Kg.
	Catalisi	20% con 701.471	 Surface Tolerant 703301 Alluminio Omologato RFI	703301.1	25 Kg.
	Diluizione	5 - 10% con 900.033			
	707.3400	Fondo Intermedio Epossidico NP	✓		
<p>Intermedio epossidico per l'applicazione di elevati spessori di film secco anche a mano unica, E' consigliato l'impiego in particolar modo come intermedio ma può essere utilizzato con ottimi risultati come fondo.</p> 	Solidi in Volume	64 ± 2%	 Grigio Ral 7035	7073420.1	25 Kg.
	Peso Specifico	1,44 kg/l ± 0,05	 Tinte di Fascia "A"		25 Kg.
	Consumo Teorico	315 g/m ² a 140 μ	 Tinte di Fascia "B"		25 Kg.
	Catalisi	20% con 701.455	 Completamento Chromasystem	5870734.1	20 Kg.
	Diluizione	10 - 15% con 900.033			

RIVESTIMENTI SPECIALI EPOSSIDICI

 = Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
708.0057	Zetaflow Rivestimento Epossidico per Uso Alimentare	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Zetaflow è un rivestimento epossidico per uso alimentare esente da solventi. Supera le prove di cessione secondo il Regolamento Italiano n°174 del 24/9/2008.	<p>Solidi in Volume 100%</p> <p>Peso Specifico 1,34 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 270 g/m² a 200 μ</p> <p>Catalisi 33% con 701.420</p> <p>Diluizione 2 - 4% con alcool etilico puro</p>		Bianco	7080057.6	6 Kg.
					
709.011	Rivestimento Epossibituminoso	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Prodotto bicomponente formulato con speciali sostitutivi sintetici del catrame, tali da migliorare la resistenza all'acqua. Può essere usato a contatto anche continuo con l'acqua e per protezione cemento.	<p>Solidi in Volume 62 ± 2%</p> <p>Peso Specifico 1,38 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 225 g/m² a 100 μ</p> <p>Catalisi 20% con 701.455</p> <p>Diluizione 5 - 15% con 900.033</p>		Nero	709011.5	25 Kg.
  					

-  = Chromasystem
-  = Su Richiesta
-  = A Magazzino

FINITURE EPOSSIDICHE

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
 700.300	Finepox Smalto Epossidico Lucido 80 Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
			<p>Smalto bicomponente epossidico. Trova il suo miglior impiego come mano a finire sopra base epossidica.</p> 	<p>Solidi in Volume 49 ± 2%</p> <p>Peso Specifico 1,28 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 180 g/m² a 70 μ</p> <p>Catalisi 40% con 701.450</p> <p>Diluizione 10 -15% con 900.033</p>	<p>▲ Tinte Fascia "A" 25 Kg.</p> <p>▲ Tinte Fascia "B" 25 Kg.</p> <p>▲ Tinte Fascia "C" 25 Kg.</p> <p>▲ Tinte Fascia "D" 25 Kg.</p> <p>▲ Tinte Fascia "E" 25 Kg.</p> <p>▲ Tinte Fascia "F" 25 Kg.</p> <p>■ Completamento Chromasystem 5870030.3 16 Kg.</p>
 702.000	Finepox Smalto Epossidico Semi - Lucido 60 Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
			<p>Smalto bicomponente epossidico. Trova il suo miglior impiego come mano a finire sopra base epossidica. Anche per pavimenti in cemento.</p> 	<p>Solidi in Volume 54 ± 2%</p> <p>Peso Specifico 1,49 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 190 g/m² a 70 μ</p> <p>Catalisi 20% con 701.455</p> <p>Diluizione 10 - 15% con 900.033</p>	<p>▲ Tinte Fascia "A" 25 Kg.</p> <p>▲ Tinte Fascia "B" 25 Kg.</p> <p>▲ Tinte Fascia "C" 25 Kg.</p> <p>▲ Tinte Fascia "D" 25 Kg.</p> <p>▲ Tinte Fascia "E" 25 Kg.</p> <p>▲ Tinte Fascia "F" 25 Kg.</p> <p>■ Completamento Chromasystem 5870200.9 16 Kg.</p>
 705.000	Finepox Smalto Epossidico Bucciato	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
			<p>Smalto bucciato bicomponente epossidico. Trova il suo miglior impiego come mano a finire sopra base epossidica.</p> 	<p>Solidi in Volume 55 ± 2%</p> <p>Peso Specifico 1,34 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 170 g/m² a 70 μ (variabile)</p> <p>Catalisi 20% con 701.455</p> <p>Diluizione 0 - 15% con 900.033</p>	<p>▲ Tinte Fascia "A" 25 Kg.</p> <p>▲ Tinte Fascia "B" 25 Kg.</p> <p>▲ Tinte Fascia "C" 25 Kg.</p> <p>▲ Tinte Fascia "D" 25 Kg.</p> <p>▲ Tinte Fascia "E" 25 Kg.</p> <p>▲ Tinte Fascia "F" 25 Kg.</p> <p>■ Completamento Chromasystem 5870500.1 16 Kg.</p>

FINITURE ACRILICHE 2K DTM

 = Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
 773.000	Retron Fondo - Finitura ai Fosfati DTM 30 Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
			<p>Retron Fondo - Finitura acrilico garantisce protezione alla corrosione con eccellente adesione su acciaio, acciaio zincato ed elevata resistenza chimica, durezza e flessibilità. Applicabile anche su calcestruzzo.</p>	<p>    </p>	<p> Solidi in Volume 53 ± 2% Peso Specifico 1,42 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 215 g/m² a 80 μ Catalisi 20% con 730.021 Catalisi su zincato a caldo 25% con 730.021 Diluizione 0 -10% con 901.032 </p>
 778.000	Retron Finitura Semi - Lucida 50 Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
			<p>Finitura acrilica da applicare sopra fondi 2K o direttamente su acciaio e acciaio zincato a caldo. Elevata resistenza chimica, durezza, flessibilità e resistenza all'esterno.</p>	<p>    </p>	<p> Solidi in Volume 48 ± 2% Peso Specifico 1,27 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 160 g/m² a 60 μ Catalisi 20% con 730.021 Catalisi su zincato a caldo 25% con 730.021 Diluizione 0 - 5% con 901.032 </p>
 777.000	Retron Finitura Acrilica Lucida 85 Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
			<p>Acrilico bicomponente, RETRON garantisce buona resistenza chimica, durezza e flessibilità. Anche per murature in calcestruzzo.</p>	<p>    </p>	<p> Solidi in Volume 47 ± 2% Peso Specifico 1,16 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 125 g/m² a 50 μ Catalisi 25% con 730.021 Diluizione 0 - 5% con 901.032 </p>
 779.000	Retron Acrilico Bucciato	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
			<p>Finitura acrilica da applicare sopra fondo 2k, direttamente su acciaio o acciaio zincato a caldo. Elevata resistenza chimica, durezza, flessibilità e resistenza all'esterno.</p>	<p>    </p>	<p> Solidi in Volume 51 ± 2% Peso Specifico 1,25 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 170 g/m² a 70 μ (variabile) Catalisi 20% con 730.021 Diluizione 0 - 5% con 901.032 </p>

☺ = Chromasystem

▲ = Su Richiesta

■ = A Magazzino

FINITURE ACRILICHE 2K DTM ALTO SOLIDO

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
 772.1000	Retron Fondo - Finitura DTM Alto Solido Semi - Lucido 40 Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Retron Fondo-Finitura acrilica ALTO SOLIDO garantisce eccellente adesione su acciaio, acciaio zincato ed elevata resistenza chimica, durezza e flessibilità. La presenza di fosfato di zinco permette un'elevata protezione contro la corrosione.</p> 	<p>Solidi in Volume 68 ± 2%</p> <p>Peso Specifico 1,44 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 210 g/m² a 100 μ</p> <p>Catalisi 12% con 730.028</p> <p>Diluizione 0 -5% con 901.032</p>	<p>▲ Tinte Fascia "A"</p> <p>▲ Tinte Fascia "B"</p> <p>▲ Tinte Fascia "C"</p> <p>▲ Tinte Fascia "D"</p> <p>▲ Tinte Fascia "E"</p> <p>▲ Tinte Fascia "F"</p> <p>■ Completamento Chromasystem</p>	<p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>17 Kg.</p>	<p>5877210.5</p>	
 772.2000	Retron Finitura Alto Solido Semi - Lucido 60 Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Finitura acrilica ALTO SOLIDO da applicare sopra fondi 2K o direttamente su acciaio e acciaio zincato a caldo. Elevata resistenza chimica, durezza, flessibilità.</p> 	<p>Solidi in Volume 68 ± 2%</p> <p>Peso Specifico 1,37 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 160 g/m² a 80 μ</p> <p>Catalisi 12% con 730.028</p> <p>Diluizione 0 - 5% con 901.040</p>	<p>▲ Tinte Fascia "A"</p> <p>▲ Tinte Fascia "B"</p> <p>▲ Tinte Fascia "C"</p> <p>▲ Tinte Fascia "D"</p> <p>▲ Tinte Fascia "E"</p> <p>▲ Tinte Fascia "F"</p> <p>■ Completamento Chromasystem</p>	<p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>17 Kg.</p>	<p>5877220.5</p>	

FINITURE ACRILICHE 2K ALTO SOLIDO

 = Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
 772.4000	Retron Finitura Alto Solido Lucido 80 Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Retron Finitura acrilica ALTO SOLIDO garantisce eccellente adesione su acciaio, acciaio zincato ed elevata resistenza chimica, durezza e flessibilità.</p>	<p>Solidi in Volume 65 ± 2%</p> <p>Peso Specifico 1,28 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 160 g/m² a 80 μ</p> <p>Catalisi 12% con 730.028</p> <p>Diluizione 0 -5% con 901.040</p>	<p>▲ Tinte Fascia "A"</p> <p>▲ Tinte Fascia "B"</p> <p>▲ Tinte Fascia "C"</p> <p>▲ Tinte Fascia "D"</p> <p>▲ Tinte Fascia "E"</p> <p>▲ Tinte Fascia "F"</p> <p>■ Completamento Chromasystem</p>	<p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>5877240.7</p>	<p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>17 Kg.</p>	
  					

 772.5000	Retron Finitura Alto Solido ai Fosfati Lucido 80 Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Finitura acrilica ALTO SOLIDO da applicare sopra fondi 2K o direttamente su acciaio e acciaio zincato a caldo. Elevata resistenza chimica, durezza, flessibilità. La presenza di fosfato di zinco permette un'elevata protezione contro la corrosione.</p>	<p>Solidi in Volume 69 ± 2%</p> <p>Peso Specifico 1,42 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 205 g/m² a 100 μ</p> <p>Catalisi 20% con 730.064</p> <p>Diluizione 0 - 5% con 901.040</p>	<p>▲ Tinte Fascia "A"</p> <p>▲ Tinte Fascia "B"</p> <p>▲ Tinte Fascia "C"</p> <p>▲ Tinte Fascia "D"</p> <p>▲ Tinte Fascia "E"</p> <p>▲ Tinte Fascia "F"</p> <p>■ Completamento Chromasystem</p>	<p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>5877250.1</p>	<p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>18 Kg.</p>	
  					

-  = Chromasystem
-  = Su Richiesta
-  = A Magazzino

FINITURE POLIURETANICHE 2K

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
 732.000	Retron FL-C Finitura Poliuretanica Lucida 90 Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
			<p>Smalto poliuretanico lucido per applicazioni industriali generali. Buona resistenza ai solventi e all'abrasione.</p>	<p>Tinte Fascia "A" 17 Kg. Tinte Fascia "B" 17 Kg. Tinte Fascia "C" 17 Kg. Tinte Fascia "D" 17 Kg. Tinte Fascia "E" 17 Kg. Tinte Fascia "F" 17 Kg. Completamento Chromasystem 5873210.2 13 Kg.</p>	
	<p>Solidi in Volume 45 ± 2%</p> <p>Peso Specifico 1,13 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 125 g/m² a 50 μ</p> <p>Catalisi 30% con 730.021</p> <p>Diluizione 0 - 10% con 901.040</p>				
 732.000SL	Retron FL-C Finitura Semi - Lucida 60 Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
			<p>Smalto poliuretanico semi-lucido per applicazioni industriali generali. Buona resistenza ai solventi e all'abrasione.</p>	<p>Tinte Fascia "A" 17 Kg. Tinte Fascia "B" 17 Kg. Tinte Fascia "C" 17 Kg. Tinte Fascia "D" 17 Kg. Tinte Fascia "E" 17 Kg. Tinte Fascia "F" 17 Kg. Completamento Chromasystem 5873220.2 13 Kg.</p>	
	<p>Solidi in Volume 44 ± 2%</p> <p>Peso Specifico 1,15 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 130 g/m² a 50 μ</p> <p>Catalisi 30% con 730.021</p> <p>Diluizione 0 - 10% con 901.040</p>				
 735.000	Retron FL-HF Finitura Poliuretanica Lucida 95 Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
			<p>Smalto poliuretanico bicomponente di ottima pienezza, ideale come mano a finire per la verniciatura di carrozzeria industriale, dove venga richiesta ottima resistenza ai solventi e all'abrasione.</p>	<p>Tinte Fascia "A" 25 Kg. Tinte Fascia "B" 25 Kg. Tinte Fascia "C" 25 Kg. Tinte Fascia "D" 25 Kg. Tinte Fascia "E" 25 Kg. Tinte Fascia "F" 25 Kg. Completamento Chromasystem 5873510.1 12,5 Kg.</p>	
	<p>Solidi in Volume 46 ± 2%</p> <p>Peso Specifico 1,05 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 120 g/m² a 60 μ</p> <p>Catalisi 40% con 730.041 50% con 730.021</p> <p>Diluizione 0 - 10% con 901.040</p>				

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
-------	-------------	------------	--	--	--

761.000	Vernice Siliconica Alte Temperature	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Vernice a base di resine siliciche e pigmenti stabili, adatta alla protezione di installazioni esposte all'azione continua o intermittente di temperature molto elevate, quali camini, altiforni, impianti di cracking e simili.	Solidi in Volume	20 - 24%	 Alluminio 400° C	761264.5	20 Kg.
	Peso Specifico	0,96 - 1,12 kg/l ± 0,05	 Nero 450° C	761211.5	20 Kg.
	Consumo Teorico	90 g/m ² a 20 μ	 Alluminio 550° C	761106.5	20 Kg.
	Diluizione	10 - 20% con 900.032			



764.000	Vernice Acril - Siliconica Medie - Alte Temperature	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Vernice acril-siliconica. Buona resistenza alle alte temperature e alla corrosione. Resistente a 300° C.	Solidi in Volume	34%	 Alluminio 300° C No leafing	764501.5	20 Kg.
	Peso Specifico	1,08 kg/l ± 0,05	 Alluminio 300° C Leafing	764502.5	20 Kg.
	Consumo Teorico	130 g/m ² a 40 μ	 Nero Ral 9005 300° C	764504.5	20 Kg.
	Diluizione	10 - 20% con 900.033	 Completamento Chromasystem	5876400.1	18 Kg.



761.435	NOVITA' Vernice Siliconica all' Acqua Alte Temperature	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Vernice a base di resine siliciche all'acqua, alto solido, pigmenti stabili, adatta alla protezione di installazioni esposte all'azione continua o intermittente di temperature molto elevate, quali camini, altiforni, impianti di cracking e simili.	Solidi in Volume	43%	 Nero 500° C	761435.6	4 Kg.
	Peso Specifico	1,12 kg/l ± 0,05	 Nero 500° C	761435.5	20 Kg.
	Consumo Teorico	50 g/m ² a 20 μ			
	Diluizione	Pronto all' uso			

☺ = Chromasystem

▲ = Su Richiesta

■ = A Magazzino

VERNICI SPECIALI

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
721.000	Vernice Pelabile	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Vernice pelabile, indicata nella protezione temporanea soprattutto di superci metalliche, ma anche di pannelli in legno verniciati con poliestere, e di superfici di vetro.	Solidi in Volume	22 %	▲ Trasparente	721001.1	25 Kg.
	Peso Specifico	0,94 kg/l ± 0,05	▲ Azzurro	721101.5	25 Kg.
	Consumo Teorico	225 g/m ² a 60 μ	▲ Bianco	721106.5	25 Kg.
	Diluizione	10 - 15% con 900.032			
					
750.000	Vernice Zapon Nitro	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Consigliata per l'impiego come smalto a finire per la protezione di manufatti in ferro che necessitano di una buona finitura.	Solidi in Volume	24%	▲ Zapon Trasparente	750001.5	20 Kg.
	Peso Specifico	0,96 kg/l ± 0,05	▲ Zapon Rosso	750106.5	20 Kg.
	Consumo Teorico	80 g/m ² a 20 μ			
	Diluizione	10 -20 % con 900.032			
					
129.100	Vernice Alluminio per Guaine Impermeabilizzanti	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Vernice alluminio per guaine impermeabilizzanti.	Solidi in Volume	47%	■ Alluminio	129100.4	4 Lt.
	Peso Specifico	1,00 kg/l ± 0,05			
	Consumo Teorico	100 g/m ² a 50 μ			
	Diluizione	Pronto all'uso			
					
740.000	Smalto per Piscine Clorocauciù	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Prodotto formulato con l'impiego esclusivo di clorocauciù, idoneo alla verniciatura di piscine in cemento con ottima adesione al supporto e resistenza alla presenza di sostanze chimiche (cloro, ecc.).	Solidi in Volume	32 ± 2 %	■ Azzurro	740001.5	23 Kg.
	Peso Specifico	1,30 kg/l ± 0,05			
	Consumo Teorico	160 g/m ² a 40 μ			
	Diluizione	max. 5 - 10% con 903.015			
					

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
709.4000	Fondo Epossidico ai Fosfati di Zinco	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Fondo bicomponente epossidico all'acqua. Ottima resistenza alla maggior parte degli olii idraulici anche dopo 24 h dall'applicazione. Associa ad un basso contenuto di VOC ottime prestazioni di protezione anticorrosiva. Buona adesione su zincato a caldo.</p> 	<p>Solidi in Volume 50 ± 2%</p> <p>Peso Specifico 1,51 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 210 g/m² a 70 μ</p> <p>Catalisi 12 % con 701.402</p> <p>Diluizione 0 - 5 % con acqua</p>	<p> Avorio Ral 1015</p>	7094001.1	25 Kg.	
709.3000	Fondo Finitura Epossidico ai Fosfati di Zinco	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Prodotto bicomponente epossidico all'acqua. Questo sistema offre buona protezione anticorrosiva e ottima resistenza agli olii idraulici anche dopo 24h dall'applicazione. Associa ad un basso contenuto di VOC ottime prestazioni di protezione anticorrosiva.</p> 	<p>Solidi in Volume 46 ± 2%</p> <p>Peso Specifico 1,42 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 185 g/m² a 60 μ</p> <p>Catalisi 15 % con 701.402</p> <p>Diluizione max. 2 % con acqua</p>	<p> Tinte Fascia "A - B" 25 Kg.</p> <p> Tinte Fascia "C - D" 25 Kg.</p> <p> Tinte Fascia "E - F" 25 Kg.</p>			
709.2000	Finitura Epossidica Lucida 80 Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Smalto bicomponente epossidico all'acqua. Questo sistema offre buona protezione anticorrosiva e ottima resistenza agli olii idraulici anche dopo 24 h dall'applicazione. Associa ad un basso contenuto di VOC ottime prestazioni di protezione anticorrosiva.</p> 	<p>Solidi in Volume 48 ± 2%</p> <p>Peso Specifico 1,20 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 155 g/m² a 50 μ</p> <p>Catalisi 20% con 701402</p> <p>Diluizione max. 2 - 3% con acqua</p>	<p> Tinte Fascia "A - B" 25 Kg.</p> <p> Tinte Fascia "C - D" 25 Kg.</p> <p> Tinte Fascia "E - F" 25 Kg.</p>			

-  = Chromasystem
-  = Su Richiesta
-  = A Magazzino

FONDI/FINITURE 1K AD ACQUA

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
486.000	Fondo Acrilico Idrosolubile	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Prodotto formulato con emulsioni acquose di resine acriliche modificate, idoneo su ogni tipo di supporto. Per le sue caratteristiche è adatto ad essere utilizzato a mano unica.</p> 	<p>Solidi in Volume 56 ± 2 %</p> <p>Peso Specifico 1,10 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 100 g/m² a 50 μ</p> <p>Diluizione max. 2 - 3% con acqua</p>		Nero	486301.5	25 Kg.
 481.4000	Fondo Finitura Semi-Lucido 50Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Fondo-finitura idrosolubile a bassissimo contenuto di VOC formulato con speciali resine idrosolubili, idoneo ad essere applicato su acciaio e ghisa.</p> 	<p>Solidi in Volume 34 ± 2 %</p> <p>Peso Specifico 1,25 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 260 g/m² a 70 μ</p> <p>Diluizione max. 0 - 5% con acqua</p>		Completamento Chromasystem	5848140.2	4 Kg.
			Completamento Chromasystem	5848140.9	14 Kg.
 481.6000	Finitura Extra-Lucido 80 Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Smalto idrosolubile a bassissimo contenuto di VOC formulato con speciali resine idrosolubili. Può essere applicato anche a mano unica direttamente su acciaio sabbato.</p> 	<p>Solidi in Volume 46 ± 2 %</p> <p>Peso Specifico 1,25 kg/l ± 0,05</p> <p>Consumo Teorico 190 g/m² a 70 μ</p> <p>Diluizione max. 0 - 5% con acqua</p>		Completamento Chromasystem	5848160.2	4 Kg.
			Completamento Chromasystem	5848160.9	14 Kg.

ACRILICHE ACQUA 2K

 = Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
793.000	Retron Fondo Acrilico ai Fosfati di Zinco	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Fondo acrilico acqua 2K DTM. Garantisce eccellente adesione su ferro, lamiera zincata, con buona resistenza chimica, durezza e flessibilità.	Solidi in Volume 50 ± 2% Peso Specifico 1,45 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 200 g/m ² a 70 μ Catalisi 15 % con 730060 Diluizione 0 - 5 % con acqua	▲	Giallo Ral 1014	793204.5	25 Kg.
					
 798.000	Retron Finitura Acrilica Semi - Lucida 60 Gloss	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Finitura acrilica acqua 2K applicabile anche direttamente su ferro o lamiera zincata: con elevata resistenza all'esterno senza perdita di brillantezza e senza ingiallimento; anche la durezza e l'elasticità sono particolarmente elevate.	Solidi in Volume 45 ± 2% Peso Specifico 1,23 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 120 g/m ² a 40 μ Catalisi 20 % con 730060 Diluizione 0 - 5 % con acqua	▲	Tinte fascia "A - B"		25 Kg.
		▲	Tinte fascia "C - D"		25 Kg.
		▲	Tinte fascia "E - F"		25 Kg.
		■	Completamento Chromasystem	5779800.2	4 Kg.
		■	Completamento Chromasystem	5779800.1	16 Kg.
					
 797.000	Retron Finitura Acrilica Lucida 90 Gloss	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Finitura acrilica acqua, si può applicare direttamente su ferro. Elevata resistenza all'esterno senza perdita di brillantezza e senza ingiallimento.	Solidi in Volume 44 ± 2% Peso Specifico 1,10 kg/l ± 0,05 Consumo Teorico 100 g/m ² a 40 μ Catalisi 25 % con 730060 Diluizione 0 - 5 % con acqua	▲	Tinte fascia "A""B"		20 Kg.
		▲	Tinte fascia "C""D"		20 Kg.
		▲	Tinte fascia "E""F"		20 Kg.
		■	Completamento Chromasystem	5779700.2	4 Kg.
		■	Completamento Chromasystem	5779700.1	13 Kg.
					

DILUENTI

CODICE	DILUENTI	LT
900032.6	DILUENTE NITRO EXTRA	200 lt.
900032.7	DILUENTE NITRO EXTRA	25 lt.
900033.6	DILUENTE NITRO ANTINEBBIA	200 lt.
900033.7	DILUENTE NITRO ANTINEBBIA	25 lt.
901040.7	DILUENTE RETRON POLIVALENTE	25 lt.
903014.7	DILUENTE RITARDANTE	25 lt.
903015.6	DILUENTE POLIVALENTE ESTIVO	200 lt.
903015.7	DILUENTE POLIVALENTE ESTIVO	25 lt.
903071.7	ACQUARAGIA P.L. (inodore)	25 lt.
903071.2	ACQUARAGIA P.L. (inodore)	5 lt.
904001.6	DILUENTE PER LAVAGGIO	200 lt.
904001.7	DILUENTE PER LAVAGGIO	25 lt.
906001.6	ACETONE PURO	200 lt.
906001.7	ACETONE PURO	25 lt.
906001.2	ACETONE PURO	5 lt.
906007.7	DILUENTE RITARDANTE ZINCO	25 lt.
900002.1	DILUENTE NITRO EXTRA	1 lt.
903003.1	ACQUARAGIA NT	1 lt.

CODICE	PRODOTTI VARI	LT
950901.6	SVERNICIATORE PER SMALTI	4 lt.
950901.7	SVERNICIATORE PER SMALTI	1 lt.
950210.2	CONVERTITORE DI RUGGINE	5 lt.
950210.3	CONVERTITORE DI RUGGINE	1 lt.
907026.2	SOLUZIONE ANTIBOLLA PER RETRON ACRILICO A RULLO	5 lt.
907094.2	SOLUZIONE ANTIBOLLA PER RETRON ACRILICO A RULLO	5 lt.

TABELLE RAL

TABELLA RAL PER TINTE SU RICHIESTA

RAL	CLASSE	RAL	CLASSE	RAL	CLASSE
1000	B	2000	E	3000	D
1001	A	2001	E	3001	D
1002	A	2002	E	3002	D
1003	F	2003	E	3003	F
1004	F	2004	F	3004	F
1005	D	2008	F	3005	D
1006	F	2009	F	3007	D
1007	F	2010	E	3009	A
1011	A	2011	F	3011	E
1012	E	2012	E	3012	A
1013	A			3013	D
1014	A			3014	B
1015	A			3015	A
1016	F			3016	C
1017	D			3017	C
1018	E			3018	D
1019	A			3020	F
1020	B			3022	C
1021	E			3027	D
1023	E			3031	D
1024	A				
1027	-				
1028	F				
1032	E				
1033	E				
1034	D				

TABELLA RAL PER TINTE SU RICHIESTA

RAL	CLASSE	RAL	CLASSE	RAL	CLASSE
4001	D	5000	C	6000	B
4002	B	5001	C	6001	D
4003	C	5002	F	6002	D
4004	D	5003	E	6003	A
4005	D	5004	B	6004	C
4006	C	5005	B	6005	D
4007	D	5007	B	6006	B
4008	D	5008	B	6007	C
4009	A	5009	B	6008	B
4010	-	5010	B	6009	C
		5011	B	6010	D
		5012	A	6011	A
		5013	C	6012	A
		5014	A	6013	A
		5015	A	6014	B
		5017	B	6015	B
		5018	A	6016	D
		5019	B	6017	D
		5020	B	6018	D
		5021	B	6019	A
		5022	E	6020	A
		5023	C	6021	A
		5024	A	6022	B
				6024	D
				6025	B
				6026	D
				6027	A
				6028	B
				6029	D
				6032	C
				6033	A
				6034	B

TABELLE RAL

TABELLA RAL PER TINTE SU RICHIESTA

RAL	CLASSE	RAL	CLASSE	RAL	CLASSE
7000	A	8000	A	9001	B
7001	A	8001	A	9002	B
7002	A	8002	A	9003	B
7003	A	8003	A	9004	A
7004	A	8004	C	9005	A
7005	A	8007	C	9006	D - grana grossa
7006	A	8008	A	9007	D - grana grossa
7007	A	8011	A	9010	B
7008	A	8012	A	9011	A
7009	A	8014	A	9016	B
7010	A	8015	A	9017	A
7011	A	8016	A	9018	B
7012	A	8017	A		
7013	A	8019	A		
7015	A	8022	A		
7016	A	8023	A		
7021	A	8024	A		
7022	A	8025	A		
7023	A	8028	A		
7024	A				
7025	A				
7026	A				
7030	A				
7031	A				
7032	A				
7033	A				
7034	A				
7035	A				
7036	A				
7037	A				
7038	A				
7039	A				
7040	A				
7042	A				
7043	A				
7044	A				
7045	A				
7046	A				
7047	A				

SCEGLIERE I PRODOTTI IDONEI PER I CICLI DI VERNICIATURA NELL'ANTICORROSIONE

I FATTORI DI SCELTA

1. Durata (aspettativa di durata) richiesta
2. Caratteristiche del luogo di esposizione
3. Tipo di strutture da proteggere (caratteristiche costruttive)
4. Livello di preparazione della superficie e natura del supporto
5. Presenza di limiti di costo

1. DURATA (secondo ISO 12944-1:2017) :

- bassa: fino a 7 anni
- media: 7 -15 anni
- alta: 15 - 25 anni
- molto alta: oltre 25 anni

2. Gli ambienti atmosferici sono classificati in 6 categorie di corrosività ben definite, come mostra la Tabella 1 (gli esempi di ambiente sono indicativi)

La corrosività tipica di un ambiente, tuttavia, può aumentare molto anche per particolari condizioni locali, come ad esempio:

- strutture chiuse in cui si può avere formazione di condensa;
- interno di piscine con acqua clorurata e costruzioni per bestiame;
- presenza di inquinanti chimici;
- abrasioni meccaniche (per es. particelle di sabbia trasportate dal vento)

Sono richiesti cicli di verniciatura più efficienti e di maggior spessore per le categorie di corrosività più elevate.

TABELLA 1

**CATEGORIE DI CORROSIVITA' ATMOSFERICA
ED ESEMPI DI AMBIENTI TIPICI**

CATEGORIE CORROSIVITA'	ESEMPI DI AMBIENTI TIPICI (valore solo indicativo)	
	ESTERNO	INTERNO
C1 MOLTO BASSA	Costruzioni non riscaldate dove può avvenire condensazione (es. magazzini, palestre)	Costruzioni riscaldate con atmosfere pulite (es. negozi, uffici, scuole, hotel)
C2 BASSA	Atmosfere con basso livello di inquinamento (generalmente aree rurali)	Costruzioni non riscaldate dove può avvenire condensazione (es. magazzini, palestre)
C3 MEDIA	Atmosfere urbane e industriali, con moderato inquinamento da anidride solforosa. Aree costiere con bassa salinità	Ambienti di produzione con alta umidità e alcuni inquinamenti dell'aria (es. stabilimenti alimentari, lavanderie)
C4 ALTA	Aree industriali ed aree costiere con moderata salinità	Industrie chimiche, piscine impianti costieri e cantieri nautici
C5 MOLTO ALTA	Aree industriali con alta umidità ed atmosfera aggressiva	Industrie o aree con condensazione pressochè permanente e alto inquinamento
CX EXTREME	Aree off-shore con alta salinità e aree industriali con elevatissima umidità, atmosfera aggressiva e atmosfere subtropicali e tropicali	Aree industriali con elevatissima umidità e atmosfera aggressiva

Cicli di verniciatura in base alla categoria di corrosività dell'ambiente e all'aspettativa di durata richiesta.
Le proposte prevedono cicli con zincante e cicli senza zincante.

CICLI SU ACCIAIO

ASPETTATIVA DI DURATA	PRODOTTO	SPESSORE (μ)
AMBIENTE C2		
ALTA	773000 RETRON FONDO-FINITURA AI FOSFATI DTM	80
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	40
MEDIA	7721000 RETRON FONDO-FINITURA ALTO SOLIDO AI FOSFATI	100
MEDIA	194000 FONDO EXTRA PER ESTERNO AI FOSFATI	60
	168000 AGRIZAN EXTRA LUCIDO	40
AMBIENTE C3		
ALTA	7721000 RETRON FONDO-FINITURA ALTO SOLIDO AI FOSFATI	100
	7722000 RETRON FINITURA ALTO SOLIDO SEMI-LUCIDA	80
ALTA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	120
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	60
MEDIA	7721000 RETRON FONDO-FINITURA ALTO SOLIDO AI FOSFATI	120
MEDIA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	80
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	40
AMBIENTE C4		
ALTA	706176 FONDO ZINCANTE EPOSSIDICO	60
	7073400 FONDO INTERMEDIO EPOSSIDICO NP	100
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	40
ALTA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	100
	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	100
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	40
MEDIA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	140
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	40
AMBIENTE C5		
ALTA	706176 FONDO ZINCANTE EPOSSIDICO	70
	7073400 FONDO INTERMEDIO EPOSSIDICO NP	130
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	60
ALTA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	120
	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	120
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	60
MEDIA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	100
	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	100
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	40

AMBIENTE CX

Per l'ambiente CX consultare i cicli del brand Veneziani®

CICLI SU ZINCATO A CALDO

ASPETTATIVA DI DURATA	PRODOTTO	SPESSORE (μ)
AMBIENTE C2		
ALTA	773000 RETRON FONDO-FINITURA AI FOSFATI DTM	80
AMBIENTE C3		
ALTA	7721000 RETRON FONDO-FINITURA ALTO SOLIDO AI FOSFATI	120
AMBIENTE C4		
ALTA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	100
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	60
AMBIENTE C5		
ALTA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	140
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	60



zetagi |   **Veneziani**



zetagi[®]



Veneziani[®]

...PROTECTING EXCELLENCE



Veneziani[®]

zetagi[®]

**Colorificio Zetagi srl
Vernici e Smalti Industriali**

agente di zona
BENNY ABBRESCIA
Cell. +39 335.8005610
Tel. 080.5793947
commerciale@ivea.it

36051 Creazzo (VI)
Via Monte Pasubio, 41/43
Tel. 0444.228300 (5 linee r.a.)
Fax 0444.228366 - E-mail: info@zetagi.it
Part. IVA - C.F. e R.I./VI 03412060240

